



# ADDOLCITORE CABINATO

## Descrizione

Addolcitori automatici cabinati con design unico ed esclusivo e componenti integralmente di grado alimentare conformi al D.M. 174/2004, utilizzabili sia per uso residenziale in conformità al D.M. 25/2012, che per uso tecnologico. Essi sono costituiti da cabinato in polietilene puro al 100%; vano sciogli sale; bombola in vetroresina; resine a scambio ionico; valvola per il comando automatico delle fasi rigenerative e, ove previsto, produttore di cloro completo.

## Foto



**AC8 REV**

**AC25 REV**

## Valvole



### F56

5600 elettromeccanica tempo  
In-Out: 1"  
Portata idraulica  
in continuo ( $\Delta P = 1$  bar): 4,4 m<sup>3</sup>/h  
massima ( $\Delta P = 1,8$  bar): 5,9 m<sup>3</sup>/h  
controlavaggio massimo: 1,6 m<sup>3</sup>/h



### REV

REV elettronica volume  
In-Out: 3/4"  
Portata idraulica  
in continuo ( $\Delta P = 1$  bar): 1,1 m<sup>3</sup>/h  
massima ( $\Delta P = 2$  bar): 1,6 m<sup>3</sup>/h  
controlavaggio massimo: 1 m<sup>3</sup>/h

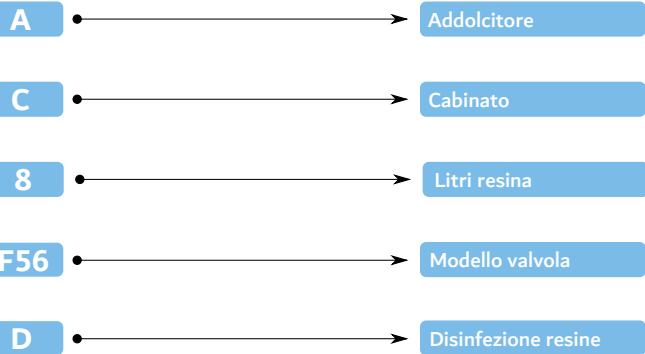
## Optional



### Produttore di cloro

Consente la sanificazione automatica ed efficace delle resine dell'addolcitore in modo da garantire un'alta qualità dell'acqua, eliminando eventuali cariche batteriche.

## Legenda



## Dimensioni - Peso

Modello	(A) Lunghezza cm	(B) Profondità cm	(C) Altezza cm	(D) Peso kg
AC 8	38	56	65	18
AC 16	38	56	110	26
AC 20	38	56	110	30
AC 25	38	56	110	35

LE DIMENSIONI POTREBBERO SUBIRE VARIAZIONI

## Quale Addolcitore scegliere

Modello	Valvole		Resine lt	Portata di esercizio m <sup>3</sup> /h	Portata di punta m <sup>3</sup> /h	Perdita di carico bar	Vano salamoia lt	Capacità ciclica			
	F56	REV						Min mc°/f	kg NaCl	Max mc°/f	kg NaCl
AC 8	●		8	0,5	0,8	0,3	36	40	1,0	48	1,5
AC 16	●		16	0,9	1,5	0,3	78	80	2,0	96	2,9
AC 20	●	●	20	1,1	1,7	0,3	78	100	2,5	120	3,5
AC 25	●	●	25	1,5	2,2	0,3	78	125	3,1	150	4,5

DISPONIBILI ULTERIORI DIMENSIONAMENTI SU RICHIESTA

Pressione di esercizio 2~5 bar Temperatura di esercizio da +2 a +40°C.

Portate indicative riferite alle velocità indicate. Nell'applicazione specifica considerare i parametri di torbidità e ciclo di lavoro

